

Професійний стандарт

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

«ВЕРСТАТНИК ДЕРЕВООБРОБНИХ ВЕРСТАТІВ»

ЗАТВЕРДЖЕНО

На спільному засіданні педагогічної ради Малинського фахового коледжу та Всеукраїнської асоціації деревообробних підприємств, Асоціації «Меблідеревпром», Української Асоціації меблевиків, Асоціації деревообробників Львівщини, Житомирської обласної організація роботодавців в галузі деревообробки (протокол № 7 від 04.06.2024 р.)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 4² «Професійні стандарти» Кодексу законів про працю України, на підставі висновку СПО сторони роботодавців на національному рівні від «___»_____2024р. №_____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів (постанова Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 р. № 373), зі змінами

I. Назва професійного стандарту

«Верстатник деревообробних верстатів»

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Виконання робіт на деревообробних верстатах при розкрою, обробці чорнових та чистових заготовок; при обробці деревини та деревних матеріалів, забезпечення раціональної схеми розкрою дошок, плитних матеріалів на спеціалізованих, автоматичних верстатах і лініях

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 “Класифікація видів економічної діяльності”

Секція С	Переробна промисловість.	Розділ 16	Оброблення деревини та виготовлення виробів з деревини та корка, крім меблів; виготовлення виробів із соломки та рослинних матеріалів для плетіння	Група 16.1	Лісопильне та стругальне виробництво
				Клас 16.10	Лісопильне та стругальне виробництво

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 “Класифікатор професій”

Верстатник деревообробних верстатів 7423

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

«Верстатник деревообробних верстатів 1 рівень НРК» (1-2 кваліфікаційні розряди)

«Верстатник деревообробних верстатів 2 рівень НРК» (3 кваліфікаційний розряд)

«Верстатник деревообробних верстатів 2 рівень НРК» (4 кваліфікаційний розряд)

«Верстатник деревообробних верстатів 3 рівень НРК» (5 кваліфікаційний розряд)

«Верстатник деревообробних верстатів 3 рівень НРК» (6 кваліфікаційний розряд)

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

- сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

- сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);

- диплом кваліфікованого робітника за професією «Верстатник деревообробних верстатів» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

- свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Верстатник деревообробних верстатів» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

- документи (сертифікати) оцінювання результатів навчання здобутих в результаті неформальної та інформальної освіти виданий кваліфікаційним центром.

- інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Верстатник деревообробних верстатів 1 рівень НРК» (1-2 кваліфікаційні розряди)	наявна робітнича професія, стаж роботи на виробництві не менше 1 року	первинна професійна підготовка, перепідготовка – без вимог до рівня освіти, стажу роботи

2. Професійний розвиток

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Верстатник деревообробних верстатів 2 рівень НРК» (3 кваліфікаційний розряд)	1. Наявність теоретичних знань та практичних компетентностей, передбачених професійним стандартом 3 розряду 2. Стаж роботи за професійною кваліфікацією «Верстатник деревообробних верстатів 1 рівень НРК» (1-2 кваліфікаційні розряди) не менше 6 місяців.	
«Верстатник деревообробних верстатів 2 рівень НРК» (4 кваліфікаційний розряд)	1. Наявність теоретичних знань та практичних компетентностей, передбачених професійним стандартом 4 розряду 2. Стаж роботи за професійною кваліфікацією «Верстатник деревообробних верстатів 2 рівень НРК» (3 кваліфікаційний розряд) не менше 6 місяців..	
«Верстатник деревообробних верстатів 3 рівень НРК» (5 кваліфікаційний розряд)	1. Наявність теоретичних знань та практичних компетентностей, передбачених професійним стандартом 5 розряду 2. Стаж роботи за професійною кваліфікацією «Верстатник деревообробних верстатів 3 рівень НРК» (4 кваліфікаційний розряд) не менше 3 місяців..	

<p>«Верстатник деревообробних верстатів 3 рівень НРК» (6 кваліфікаційний розряд)</p>	<p>1. Наявність теоретичних знань та практичних компетентностей, передбачених професійним стандартом 6 розряду</p> <p>2. Стаж роботи за професійною кваліфікацією «Верстатник деревообробних верстатів 3 рівень НРК» (5 кваліфікаційний розряд) не менше 3 місяців..</p>
--	--

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж 1 раз на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
«Верстатник деревообробних верстатів 1 рівень НРК» (1-2 кваліфікаційні розряди)					
А. Виконувати: підготовчі роботи на деревооброб- них верстатах; допоміжні та прості (нескладні) роботи при розкрою, оброблюванні чорнових та чистових заготовок	A1. Здатність організувати робоче місце та виконувати підготовчі роботи для виконання розкрою, оброблювання чорнових та чистових заготовок	A1.31. Правила організації робочого місця відповідно до вимог охорони праці для виконання розкрою, оброблювання чорнових та чистових заготовок A1.32. Розміри заготовок і деталей A1.33. Порядок пуску та зупинки верстата	A1.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки подачу та розміщення заготовок на робочих місцях; A1.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки приймання деталей після їх обробки на верстатах A1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки складання деталей на спеціально відведене місце A1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки допоміжні операції	A1.К1. Інтегруватися до груп, що складають найближче соціальне оточення A1.К2. Взаємодіяти в колективі	A1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт
	A2. Здатність виконувати прості (нескладні) роботи при виконанні розкрою	A2.31. Правила організації робочого місця відповідно до вимог охорони праці для виконання простих (нескладних) робіт з розкрою A2.32. Принцип роботи устаткування; основи різання на деревообробних верстатах при виконанні розкрою з дотриманням вимог безпеки A2.33. Технічні умови на сировину, стружку A2.34. породи деревини вимоги до якості розкрою.	A2.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки допоміжні операції під час поздовжнього та поперечного розпилювання заготовок на верстатах з ручною подачею розкрою плитних, листових матеріалів на форматнорозкрійних верстатах під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації ; A2.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки розпилювання заготовок на стрічкочіпкових верстатах під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації A2.У3. Виконувати з дотриманням	A2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності	A2.В1. Покращувати результати власної діяльності на своїй ділянці роботи

			вимог безпеки відбирання бракованих деталей під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації		
	<p>A3. Здатність виконувати допоміжні прості (нескладні) роботи при оброблюванні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні</p>	<p>A3.31. Правила організації робочого місця відповідно до вимог охорони праці для виконання допоміжних простих (нескладних) робіт при оброблюванні обробці чорнових та чистових заготовок, склеюванні й личкуванні;</p> <p>A3.32. Основи різання на деревообробних верстатах;</p> <p>Моделі та види деревообробних верстатів</p> <p>A3.34. Способи штампування заготовок зі шпону;</p> <p>A3.35. Правила безпечного виконання робіт на деревообробних верстатах;</p> <p>A3.36. Вимоги до якості виконаних робіт при обробці деталей та заготовок на деревообробних верстатах. обробки.</p>	<p>A3.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки свердління на одношпindelних верстатах з ручною подачею під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації;</p> <p>A3.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки знімання стружки на налагоджених стругальних верстатах під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації;</p> <p>A3.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки точіння простих деталей на токарних та круглопалкових верстатах під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації ;</p> <p>A3.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки вибірку пазів у деталях на ланцюгодовбальних верстатах; під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації</p> <p>A3.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки штампування заготовок зі шпону; під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації</p> <p>A3.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки зшивку дощечок, рейок в щит та ящиків; під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації</p>	<p>A3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву</p>	<p>A1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт</p>

			<p>A3.U7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки фугування крайки шпону на крайкофугувальному верстаті під керівництвом верстатника вищої кваліфікації;</p> <p>A3.U8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки фрезерування заготовок під керівництвом верстатника вищої кваліфікації;</p> <p>A3.U9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки прості роботи щодо створених баз заготовок та обробка в розмір на фугувальних та рейсмусових поздовжньо-фрезерувальних верстатах; під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації</p> <p>A3.U10 Виконувати з дотриманням вимог безпеки обробку заготовок на чотирибічних поздовжньо-фрезерувальних верстатах; під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації</p> <p>A3.U11. Виконувати з дотриманням вимог безпеки при виконанні кінцевого торцювання на круглопиляльних верстатах; під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації</p> <p>A3.U12. Виконувати з дотриманням вимог безпеки допоміжні роботи на ребросклеювальних верстатах; під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації</p> <p>A3.U13. Виконувати з дотриманням вимог безпеки прості роботи при нарізуванні шипів на</p>		
--	--	--	---	--	--

			шипонарізних верстатах; під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації A3.U14. Виконувати з дотриманням вимог безпеки подавати та приймати заготовки при шліфуванні плоских поверхонь на калібрувальні-шліфувальні верстатах; під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації A3.U15. Виконувати з дотриманням вимог безпеки формувати пакети при склеюванні заготовок з деревини та деревинних матеріалів за товщиною, шириною, довжиною під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації		
--	--	--	--	--	--

Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:
- однопилковий верстат для форматного розкроювання; однопилковий круглопилковий верстат для поздовжнього розпилювання деревини; однопилковий круглопилковий верстат для поперечного пиляння; крайкофугувальний верстат; рейсмусовий верстат однобічний; одношпindelний свердлильний верстат з ручною подачею; ланцюгово-довбальний верстат; фугувальний верстат; токарний верстат; круглопалковий верстат; поздовжньо-фрезерувальний верстат; ребросклеювальний верстат; гільйотинні пожинці; калібрувальні-шліфувальні верстат; прес-вайма; аспірація, стружкопорохотяги;
- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка;
- фрези збірні, токарні різці, ланцюг довбальний, фрези насадні.

		Результати навчання			
Трудові функції	Компетентності	Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія

«Верстатник деревообробних верстатів 2 рівень НРК» (3 кваліфікаційний розряд)

Б. Виконувати роботи середньої складності при	Б1. Здатність виконувати роботи середньої складності при	Б1.31. Будову верстатів, які обслуговує; Б1.32. Правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт; Б1.33. Породи деревини;	Б1.U1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки поздовжній та поперечний розкрій пиломатеріалів з деревини м'яких порід на однопилкових верстатах; Б1.U2. Виконувати з дотриманням	A1.K2. Взаємодіяти в колективі	A1.B1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом
--	---	--	---	---------------------------------------	---

<p>розкрою та оброблюванні заготовок</p>	<p>виконанні розкрою деревини .</p>	<p>Б1.34. Личкувальні матеріали; Б1.35. Вади деревини та дефекти обробки деревини, припуски та допуски на обробку; Б1.36. Правила встановлення різального інструменту; Б1.37 Види, призначення контрольно-вимірювальних інструментів та порядок виконання вимірів; Б1.38. Технічні умови на продукцію; Б1.39. Способи розкрою фанерної продукції; Б1.310. Вимоги до якості обробки.</p>	<p>вимог безпеки випилювання деталей з деревини м'яких порід за розміткою на стрічкопилкових верстатах; Б1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки формування неличкованих щитів, рамок у заданий розмір на однопильних верстатах; Б1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки розкрій плитних матеріалів на форматнорозкрійних верстатах; Б1.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки розкрій шпону на гільйотинних ножицях; Б1.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки обрізування дошки під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації поза лісопильним потоком; Б1.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки торцювання пиломатеріалів у лісопильному потоці під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації; Б1.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки розкрій клеєної шаруватої деревини та заготовки під кутом по шаблону на однопилкових верстатах; Б1.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки фугування крайок лущеного або струганого шпону на крайкофугувальному верстаті; Б1.У10. Виконувати з</p>		
---	-------------------------------------	--	---	--	--

			<p>дотриманням вимог безпеки розмічання та вирізування зразків для фізико-механічних випробувань з різних видів фанерної продукції;</p> <p>Б1.У11. Виконувати з дотриманням вимог безпеки контроль якості пиломатеріалів, деталей, відбір дефектних деталей.</p>		
	<p>Б2 Здатність виконувати роботи середньої складності при оброблюванні чорнових заготовок, склеюванні, личкуванні</p>	<p>Б2.31. Будову верстатів, які обслуговує; правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт;</p> <p>Б2.32. Клеї;</p> <p>Б2.33. Породи деревини, вади та дефекти обробки деревини, припуски та допуски на обробку;</p> <p>Б2.34. Правила встановлення різального інструменту;</p> <p>Б2.35. Види, призначення контрольно-вимірювальних інструментів та порядок виконання вимірів;</p> <p>Б2.36. Технічні умови на продукцію, деталі, що обробляються;</p> <p>Б2.37. Вимоги до якості обробки</p>	<p>Б2.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки встановлення різального інструменту;</p> <p>Б2.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки стругання в кут крайки та пласті брускових деталей на фугувальних верстатах;</p> <p>Б2.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки стругання в кут крайки та пласті брускових деталей на фугувальних верстатах;</p> <p>Б2.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки роботи на однобічних рейсмусових верстатах;</p> <p>Б2.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки формування неличкованих щитів, рамок у заданий розмір на однопилкових верстатах;</p> <p>Б2.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки обробки заготовок на чотирибічних поздовжньо фрезерувальних верстатах;</p> <p>Б2.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки кінцеве торцювання заготовок на круглопилкових верстатах;</p>		

			<p>Б2.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки з'єднання крайок шпону на ребросклеювальних верстатах;</p> <p>Б2.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки проклеювання торців шпону на спеціальних верстатах;</p> <p>Б2.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки склеювання заготовок за довжиною та шириною у прес-ваймах.</p>		
	<p>Б3 . Здатність виконувати роботи середньої складності при оброблюванні чистових заготовок, здійснювати контроль якості</p>	<p>Б3.31. Будову верстатів, які обслуговує; правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт;</p> <p>Б3.32. Породи, види та дефекти обробки деревини, правила заточування свердел;</p> <p>Б3.33. Припуски та допуски на обробку;</p> <p>Б3.34. Правила встановлення різального інструменту;</p> <p>Б3.35. Застосування шаблонів, виготовлення лінійки на фрезерувальний верстат;</p> <p>Б3.36. Види, призначення контрольно-вимірювальних інструментів та порядок виконання вимірів;</p> <p>Б3.37. Технічні умови на продукцію, деталі, що обробляються;</p> <p>Б3.38. Вимоги до якості обробки.</p>	<p>Б3.У1. Виконувати роботи середньої складності при оброблюванні чистових заготовок з дотриманням вимог безпеки</p> <p>Б3.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки налагодження верстатів під керівництвом верстатника вищої кваліфікації;</p> <p>Б3.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки свердління отворів у деталях на одношпindelних верстатах з механічною подачею;</p> <p>Б3.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки вибірку пазів в деталях на свердлильно-пазувальних верстатах;</p> <p>Б3.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки фрезерування в розмір та профілювання заготовок, деталей на налагоджених чотирибічних багатшпindelних та фрезерно-копіювальних верстатах;</p> <p>Б3.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки набирання щитів з</p>	<p>А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності</p>	<p>А2.В1. Покращувати результати власної діяльності на своїй ділянці роботи</p>

			<p>рейок та зшивання їх на зшивальному верстаті; Б3.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки точіння деталей середньої складності; Б3.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки фрезерування по лінійці пазу, чверті, фаски, галтелі, шпунта, гребеня та інших в брускових деталях хвойних, м'яких листяних порід деревини та в нелицьованих щитових деталях; Б3.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки подавання заготовок при прямолінійному фрезеруванні на фрезерувальних верстатах; Б3.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки нарізання шипів та провущин; Б3.У11 Виконувати з дотриманням вимог безпеки роботи на крайколичкувальних верстатах Б3.У12. Виконувати з дотриманням вимог безпеки шліфування плоских поверхонь на шліфувальних верстатах з рухомим столом, крайок заготовок на крайкошліфувальних верстатах, криволінійних поверхонь на дисково-бобінних верстатах</p>		
--	--	--	--	--	--

Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:

- однопилковий верстат для форматного розкроювання; однопилковий круглопилковий верстат для поздовжнього розпилювання деревини; однопилковий круглопилковий верстат для поперечного пиляння; крайкофутувальний верстат; рейсмусовий верстат однобічний; одношпindelний свердлильний верстат з ручною подачею; ланцюгово-довбальний верстат; фугувальний верстат; токарний верстат; круглопалковий верстат; поздовжньо-фрезерувальний верстат; ребросклеюювальний верстат; гільйотинні пожинці; калібрувально-шліфувальний верстат; прес-вайма; аспірація, стружкопорохотяги; одношпindelний свердлильний верстат з механічною подачею; чотирибічний поздовжньо-фрезерувальний верстат; стрічкопилковий вертикальний верстат; стрічкопилковий горизонтальний верстат; свердлильно-пазувальний верстат; фрезерний верстат; крайкошліфувальний напівавтомат; крайкошліфувальний верстат; дисковий шліфувальний верстат; вузькострічковий шліфувальний верстат; багатошпindelний свердлильний верстат з механічною подачею;

- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка; циркуль столярний, шило розмітне;

- фрези збірні, токарні різці, ланцюг довбальний, фрези насадні; фрези цільні позові, ножі вставні для фрез, пилки стрічкові столярні, дискові пилки для поздовжнього, поперечного пиляння, комплект ключів.

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
«Верстатник деревообробних верстатів 2 рівень НРК» (4 кваліфікаційний розряд)					
В. Виконувати складні роботи при обробці деревини та деревних матеріалів	В1 Здатність виконувати складні роботи розкрою	V1.31. Будову верстатів, які обслуговує, порядок їх налагодження, вимоги до інструменту; V1.32. Правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт; V1.33. Породи, вади деревини та дефекти обробки; V1.34. Фізико-механічні властивості деревини; V1.35. Личкувальні матеріали; V1.36. Плитні матеріали; V1.37. Правила використання контрольно-вимірювального інструменту; V1.38. Вимоги до якості обробки деталей, карти розкрою.	V1.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки налагоджування устаткування, яке обслуговує, брати участь у його ремонті; V1.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки вирізання зразків для випробування з деревних шаруватих пластиків, фанери, деревностружкових плит за схемами відповідно до державних стандартів; V1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки стругання шпону з деревини різних порід під керівництвом верстатника вищої кваліфікації; V1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки поздовжній та поперечний розкрій пиломатеріалів з деревини твердих	A2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності	A1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт

			<p>порід на круглопилкових верстатах, випилювання з пиломатеріалів твердих порід криволінійних деталей на стрічкопилкових верстатах;</p> <p>В1.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки розкрій листових матеріалів в розмір;</p> <p>В1.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки виготовлення шпал з установкою та заміною пил;</p> <p>В1.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки стругання крайок струганого, лущеного шпону на крайкофугувальному верстаті;</p> <p>В1.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки зняття стружки на універсальних стружкових верстатах;</p> <p>В1.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки вирізання зразків для випробування з деревних шаруватих пластиків, фанери;</p> <p>В1.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки вибирання дефектних деталей;</p> <p>В1.У11. Виконувати з дотриманням вимог безпеки розкрій плитних листових матеріалів на форматно-розкрійних верстатах, користуючись картами-схемами розкрою;</p> <p>В1.У12. Виконувати з дотриманням вимог безпеки складних робіт при розкрої шпону на гільйотинних ножицях.</p>	
--	--	--	--	--

	<p>В2 Здатність виконувати складні роботи при оброблюванні чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні</p>	<p>В2. 31. Будову верстатів, які обслуговує, порядок їх налагодження, вимоги до інструменту; В2. 32. Правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт; В2. 33. Породи, вади деревини та дефекти обробки; В2. 34. Фізико-механічні властивості деревини; В2. 35. Клеї; В2. 36. Личкувальні матеріали; В2. 37. Правила використання контрольно-вимірювального інструменту; В2. 38. Вимоги до якості обробки деталей</p>	<p>В2.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки підбір партії сировини за товщиною та довжиною для стругання; В2.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки набір щитів з фрезеруванням профілю (зубчастого) та нанесенням клею; В2.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки зшивання деталей на крайкозшивальному напівавтоматі; В2.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки зарівнювання сучків на автоматах; В2.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки роботи з обробки чорнових заготовок на комбінованих верстатах; В2.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки складні роботи на спеціалізованих верстатах при обробці чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні; В2.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки личкування заготовок з деревини та деревних матеріалів шпоном або плівковим матеріалом в однопроміжкових, багатопроміжкових та вакуумних пресах; В2.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки склеювання заготовок за довжиною та шириною у пресваймах</p>	<p>А1.К2. Взаємодіяти в колективі</p>	<p>А2.В1. Покращувати результати власної діяльності на своїй ділянці роботи Б1.В1. Нести власну відповідальність за свої дії</p>
--	--	--	--	--	---

Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:

- однопилковий верстат для форматного розкроювання; однопилковий круглопилковий верстат для повздовжнього розпилювання деревини; однопилковий круглопилковий верстат для поперечного пиляння; крайкофугувальний верстат; рейсмусовий верстат однобічний;

одношпindelний свердлильний верстат з ручною подачею; ланцюгово-довбальний верстат; фугувальний верстат; токарний верстат; круглопалковий верстат; поздовжньо-фрезерувальний верстат; ребросклеювальний верстат; гільйотинні пожинці; калібрувально-шліфувальний верстат; прес-вайма; аспірація, стружкопорохотяги; одношпindelний свердлильний верстат з механічною подачею; чотирибiчний поздовжньо-фрезерувальний верстат; стрічкопилковий вертикальний верстат; стрічкопилковий горизонтальний верстат; свердлильно-пазувальний верстат; фрезерний верстат; крайкозшивальний напiвавтомат; крайкошліфувальний верстат; дисковий- шліфувальний верстат; вузькострічковий шліфувальний верстат; багатошпindelний свердлильний верстат з механічною подачею; свердлильно-присадний верстат з механічною подачею; фрезерно-копіювальний верстат з верхнім розташуванням робочого шпindelя; двошпindelний карусельно- фрезерувальний верстат; вакуумний прес;

- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка; циркуль столярний, шило розміточне; універсальний рівень, нутромір;

- фрези збірні, токарні різці, ланцюг довбальний, фрези насадні кінцеві; фрези цільні пазові, ножі вставні для фрез, пилки стрічкові столярні, дискові пилки для поздовжнього пиляння, дискові пилки для поперечного пиляння, комплект ключів; фрези цільні фасонні, ножі стругальні, кусачки, стурбцини.

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
«Верстатник деревообробних верстатів 3 рівень НРК» (5 кваліфікаційний розряд)					
Г. Виконувати роботи на спеціалізованих, автоматичних верстатах і лініях	Г1 Здатність виконувати складні та особливо складні роботи при виконанні розкрою, оброблювання чорнових заготовок, склеювання та личкування на спеціалізованих верстатах, автоматичних верстатах і лініях.	Г1.31. Призначення, конструкцію та принцип роботи верстатів та правила безпеки праці при роботі на них; Г1.32. Види та особливості використовуваного інструменту; Г1.33. Технічні умови на готову продукцію; Г1.34. Практичне застосування контрольно-вимірювальних інструментів; Г1.35. Читання робочих креслень, специфікацій, схем технологічного процесу; Г1.36. Правила підготовки	Г1.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки складні та особливо складні роботи на спеціалізованих верстатах при виконанні розкрою, обробці чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні; Г1.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки контроль роботи автоматичних верстатів та ліній при виконанні розкрою, оброблювання чорнових заготовок, склеювання та личкування; Г1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки виготовлення допоміжних	A1.К2. Взаємодіяти в колективі	Б1.В1. Нести власну відповідальність за свої дії

		<p>різального інструменту;</p> <p>Г1.37. Причини браку та способи його запобігання;</p> <p>Г1.38. Вимоги до якості виконуваних робіт.</p>	<p>пристроїв, шаблонів;</p> <p>Г1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки стругання шпону з деревини різних порід, контроль якості шпону;</p> <p>Г1.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки поздовжнє та поперечне індивідуальне обрізування дощок у лісопильному потоці та плитних личкованих матеріалів на автоматичних та напівавтоматичних лініях із забезпеченням раціонального виходу;</p> <p>Г1.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки поздовжнє та поперечне пиляння круглих лісоматеріалів на круглопилкових та стрічкопилкових верстатах за заданою специфікацією;</p> <p>Г1.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки розкрій заготовок гнутоклесних на одношпindelних та багатошпindelних верстатах;</p> <p>Г1.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки фугування крайок, поперечний розкрій лущеного, струганого шпону із забезпеченням максимального корисного виходу шпону;</p>		
--	--	---	--	--	--

			<p>Г1.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки сортування та комплектування фугованих пачок шпону за призначенням згідно із специфікацією;</p> <p>Г1.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки відбракування деталей з дефектами обробки</p>		
	<p>Г2 Здатність виконувати складні та особливо складні роботи при оброблюванні чистових заготовок, роботи на спеціалізованих верстатах, автоматичних верстатах і лініях</p>	<p>Г2. 31. Призначення, конструкцію та принцип роботи верстатів та правила безпеки праці при роботі на них;</p> <p>Г2. 32. Види та особливості використовуваного інструменту;</p> <p>Г2. 33. Технічні умови на готову продукцію;</p> <p>Г3. 34. Практичне застосування контрольно-вимірювальних інструментів.</p>	<p>Г2.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці складні та особливо складні роботи на спеціалізованих верстатах при оброблюванні чистових заготовок;</p> <p>Г2.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці контроль роботи, автоматичних верстатів та ліній при оброблюванні чистових заготовок;</p> <p>Г2.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці свердління отворів на багатошпindelних свердильно-присаджувальних верстатах з механічною подачею деталей;</p> <p>Г2.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці копіювальне точіння та інші особливо складні токарні роботи за зразком або кресленням;</p> <p>Г2.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці фрезерування</p>	<p>А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності</p>	<p>А1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника</p>

		заглиблень, пазів під фурнітуру на фасадних поверхнях; Г2.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці виготовлення допоміжних пристроїв, шаблонів за кресленнями; відбір деталей з дефектами обробки та вадами деревини; Г2.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці налагодження та участь у ремонті устаткування, яке обслуговує.		
--	--	--	--	--

Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:

- однопилковий верстат для форматного розкроювання; однопилковий круглопилковий верстат для повздовжнього розпилювання деревини; однопилковий круглопилковий верстат для поперечного пиляння; крайкофугувальний верстат; рейсмусовий верстат однобічний; одношпindelний свердлильний верстат з ручною подачею; ланцюгово-довбальний верстат; фугувальний верстат; токарний верстат; круглопалковий верстат; поздовжньо-фрезерувальний верстат; ребросклеювачувальний верстат; гільйотинні пожинці; калібрувально-шліфувальний верстат; прес-вайма; аспірація, стружкопорохотяги; одношпindelний свердлильний верстат з механічною подачею; чотирибічний поздовжньо-фрезерувальний верстат; стрічкопилковий вертикальний верстат; стрічкопилковий горизонтальний верстат; свердлильно-пазувальний верстат; фрезерний верстат; крайкозшивальний напівавтомат; крайкогліфувальний верстат; шліфувальний верстат; вузькострічковий шліфувальний верстат; багатошпindelний свердлильний верстат з механічною подачею; свердлильно-присадний верстат з механічною подачею; фрезерно-копіювальний верстат з верхнім розташуванням робочого шпінделя; двошпindelний карусельно- фрезерувальний верстат; вакуумний прес; прес-штамп; двобічний рамний шипорізний верстат; зубчастий шипорізний верстат; напівавтоматичний верстат з підрізними пилами; автоматичний верстат з підрізними пилами;

- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка; циркуль столярний, шило розміточне; універсальний рівень, нутромір; шаблон для розмітки з'єднань;

- фрези збірні, токарні різці, ланцюг довбальний, фрези кінцеві; фрези цільні позові, ножі вставні для фрез, пилки стрічкові столярні, дискові пилки для поздовжнього пиляння, дискові пилки для поперечного пиляння, комплект ключів; фрези цільні фасонні, ножі стругальні, кусачки, лещата стурбцини; свердла (перові, спіральні, гвинтові, пробкові, коронкові, Форстнера, зенкерні).

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/навички	Комунікація	Відповідальність автономія

«Верстатник деревообробних верстатів 3 рівень НРК» (6 кваліфікаційний розряд)

<p>Д. Виконувати особливо складні роботи та оптимізувати технологічні процеси</p>	<p>Д1 Виконувати особливо складні роботи при виконанні розкрою, оброблюванні чорнових та чистових заготовок.</p>	<p>Д1.31. Технологію обробки, розкрою деревних матеріалів; Д1.32. Правила безпеки при виконанні робіт; Д1.33. Нормативний вихід продукції; Д1.34. Схеми, карти розкрою матеріалів; Д1.35. Правила підготовки інструменту; Д1.36. Режими та вимоги до якості обробки матеріалів.</p>	<p>Д1.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки розпилювання колод цінних порід на ванчеси для виробництва струганого шпону на стрічкопилкових верстатах за схемами максимального виходу заданого шпону; Д1.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки розкрій личкованих, ламінованих плитних матеріалів на напівавтоматичних та автоматичних верстатах з підрізними пилами; Д1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки фрезерування деталей та вузлів в опорядженому вигляді; Д1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки визначення та забезпечення раціональної схеми розкрою дощок, плитних матеріалів на напівавтоматичних та автоматичних лініях різних типів в умовах жорсткого ритму роботи; Д1.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки обробку гнутих, гнутоклеєних деталей на спеціальних багатошпindelних верстатах; Д1.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки випилювання пластин багатошарових лиж із клеєних блоків; Д1.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки площинне, об'ємне фрезерування, свердління,</p>	<p>А1.К2. Взаємодіяти в колективі</p>	<p>А1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт</p>
---	---	---	---	--	---

			<p>шліфування деталей з деревини твердих, цінних порід в деревообробних центрах; Д1.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки перевірку та визначення якості підготовки різального інструменту; Д1.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки налагоджувальні роботи; Д1.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки участь у ремонті устаткування; Д1.У11. Виконувати з дотриманням вимог безпеки виготовлення з високою точністю особливо складних деталей, шаблонів та допоміжних пристроїв; Д1.У12. Виконувати з дотриманням вимог безпеки визначення та забезпечення раціональної схеми розкрою пиломатеріалів, плитних, листових матеріалів, шпону, плівкових матеріалів; Д1.У13. Виконувати з дотриманням вимог безпеки роботи оператора з числовим програмним керуванням</p>		
	<p>Д2 Оптимізувати технологічні процеси з метою підвищення якості продукції та раціонального використання сировини та</p>	<p>Д2.31. Будову, кінематичні схеми та правила налагодження устаткування, яке обслуговує; Д2.32. Правила безпечного виконання робіт; Д2.33. Державні стандарти, технічні умови на продукцію;</p>	<p>Д2.У1. Брати участь у технологічній підготовці виробництва, визначати та забезпечувати оптимальні режими технологічних процесів; Д2.У2. Дотримуватись правил безпечного виконання робіт; Д2.У3. Контролювати якість</p>	<p>А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву</p>	<p>А1.В1. Виконувати робочі завдання під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт Б1.В1. Нести</p>

	матеріалів.	Д2.34. Способи раціональної переробки деревних матеріалів.	виконаних робіт.		власну відповідальність за свої дії
<p>Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:</p> <p>- - однопилковий верстат для форматного розкроювання; однопилковий круглопилковий верстат для поздовжнього розпилювання деревини; однопилковий круглопилковий верстат для поперечного пиляння; крайкофугувальний верстат; рейсмусовий верстат однобічний; одношпindelний свердлильний верстат з ручною подачею; ланцюговодобальний верстат; фугувальний верстат; токарний верстат; круглопалковий верстат; поздовжньо-фрезерувальний верстат; ребросклеюювальний верстат; гільйотинні пожинці; калібрувально-шліфувальний верстат; прес-вайма; аспірація, стружкопорохотяги; одношпindelний свердлильний верстат з механічною подачею; чотирибічний поздовжньо-фрезерувальний верстат; стрічкопилковий вертикальний верстат; стрічкопилковий горизонтальний верстат; стружковий верстат; свердлильно-пазувальний верстат; фрезерний верстат; крайкозшивальний напівавтомат; крайкогліфувальний верстат; дисково-барабанний шліфувальний верстат; вузькострічковий шліфувальний верстат; багатошпindelний свердлильний верстат з механічною подачею; свердлильно-присадний верстат з механічною подачею; фрезрно-копіювальний верстат з верхнім розташуванням робочого шпинделя; двошпindelний карусельно- фрезерувальний верстат; вакуумний прес; ; прес-штамп; двобічний рамний шипорізний верстат; зубчастий шипорізний верстат; напівавтоматичний верстат з підрізними пилами; автоматичний верстат з підрізними пилами; автоматична лінія обробки брусківих деталей; автоматична лінія личкування щитових деталей;</p> <p>- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка; циркуль столярний, шило розміточне; універсальний рівень, нутромір; шаблон для розмітки з'єднань; кронциркуль, набір щупів для вимірювання зазорів;</p> <p>- фрези збірні, токарні різці, ланцюг довбальний, фрези насадні кінцеві; фрези цільні пазові, ножі вставні для фрез, пилки стрічкові столярні, дискові пилки для поздовжнього пиляння, дискові пилки для поперечного пиляння, комплект ключів; фрези цільні фасонні, ножі стругальні, кусачки, лещата стурбцини; свердла (перові, спіральні, гвинтові, пробкові, коронкові, Форстнера, зенкерні); фрези кінцеві, абразивний інструмент.</p>					

Професія «Верстатник деревообробних верстатів»

Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійних кваліфікацій «Верстатник деревообробних верстатів»				
	1-2-го кваліфікаційних розрядів	3-го кваліфікаційного розряду	4-го кваліфікаційного розряду	5-го кваліфікаційного розряду	6-го кваліфікаційного розряду
А	А1-А3	А1-А3	А1-А3	А1-А3	А1-А3
Б		Б1-Б3	Б1-Б3	Б1-Б3	Б1-Б3
В			В1-В2	В1-В2	В1-В2
Г				Г1-Г2	Г1-Г2
Д					Д1-Д2

V. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Малинський фаховий коледж за сприянням Всеукраїнської асоціації деревообробних підприємств, Асоціації «Меблідеревпром», Української Асоціації меблевиків, Асоціації деревообробників Львівщини та Житомирської обласної організація роботодавців в галузі деревообробки

Склад робочої групи

1. Артемчук Дмитро Вікторович, президент Всеукраїнської асоціації деревообробних підприємств;
2. Медведєв Юрій Серафимович, президент Асоціації «Меблідеревпром»;
3. Міцкевич Валерій Володимирович, Голова Правління Організації роботодавців «Житомирська обласна організація роботодавців в галузі деревообробки», заступник генерального директора ТОВ «ВІВАД 09» ;
4. Варениця Андрій Степанович, голова наглядової ради та співзасновник Львівського меблевого кластера;
5. Когут Микола Васильовича, голова Громадської організації "Асоціація деревообробників та лісозаготівельників Львівщини";
6. Науменко Володимир Олександрович, директор ПП "Малинська меблева фабрика";
7. Бадира Руслан Ростиславович ФОП м. Луцьк, ПП Виробництво меблів для офісів та підприємств торгівлі;
8. Кушпін Андрій Степанович кандидат технічних наук, доцент кафедри Технології меблів та виробів з деревини Національного лісотехнічного університету України (м. Львів);
9. Спірочкін Андрій Костянтинович, кандидат технічних наук, доцент, виконуючий обов'язки завідувача кафедри технологій та дизайну виробів з

деревини Національного університету біоресурсів і природокористування України;

10. Удовицька Мар'яна Володимирівна, голова циклової комісії технологій деревообробних виробництв, викладач Технологічного фахового коледжу Національного лісотехнічного університету України (м. Львів);
11. Шемет Олена Іванівна, методист Малинського фахового коледжу;
12. Недашківська Любов Павлівна, методист Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти Житомирській області;
13. Клімішин Ігор Іванович, викладач професійно-практичної підготовки Торчинський професійний ліцей, викладач професійно-теоретичної підготовки.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт

Наказ

«_____» _____ 2024 р. № _____

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проекту професійного стандарту

Висновок СПО роботодавців від _____ про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту за групою професій «Верстатник деревообробних верстатів» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 р. № 373, зі змінами.

VII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

«_____» _____ 2024 р.

VIII. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту - 2029 рік